



Wiertarko-wkrętarka WAK-Li 18IEO

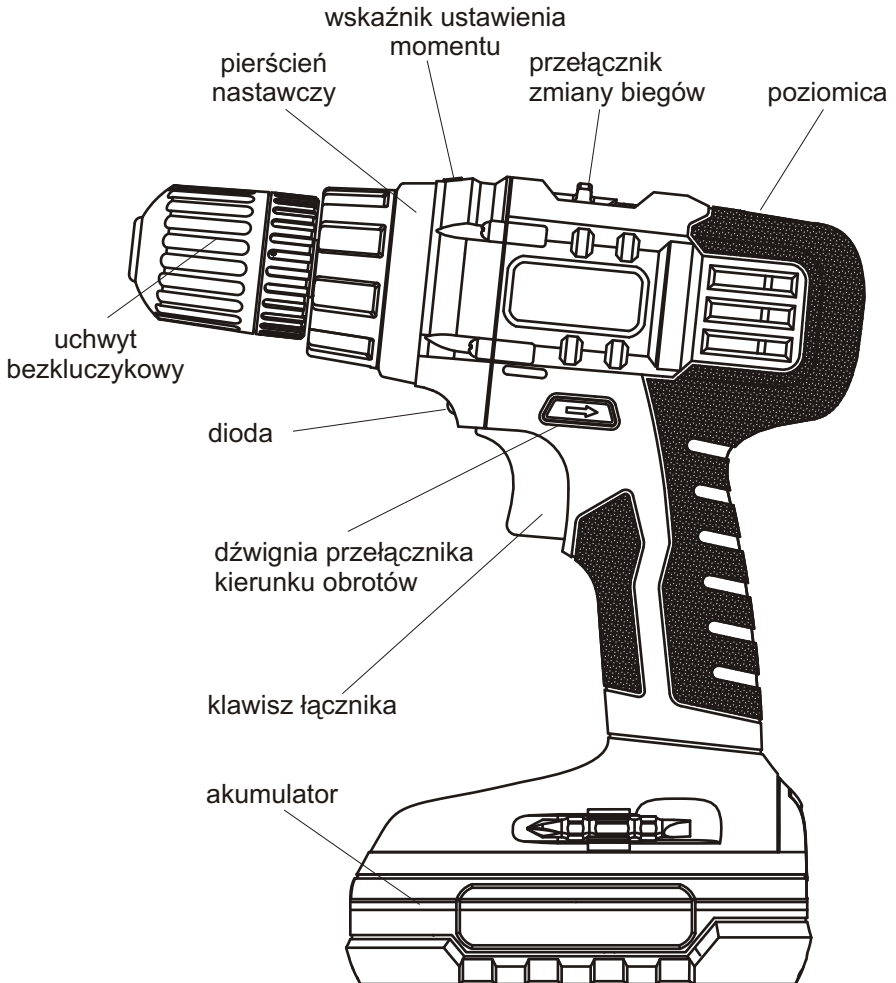
INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie.

www.celma.com.pl

Wiertarko-wkrętarka WAK-Li 18IE0



Polska firma Fabryka Elektronarzędzi Celma SA już od 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych oraz warsztatów rzemieślniczych.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca wiertarko wkrętarkami jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem „-”.

DANE TECHNICZNE WIERTARKO-WKRĘTARKI

WAK-Li 18IEO

Napięcie znamionowe	18VDC
Prędkość obrotowa bez obciążenia	
I bieg	0–350 obr/min
II bieg	0-1400 obr/min
maks. moment obrotowy	60/35 Nm
maks. średnica mocowanego wiertła	10 mm
Kierunek obrotów wrzeczona	lewy-prawy
Uchwyt bezkluczkowy	10 mm
Sprzęgło	23 poz.+ 1 (wiercenie)
Masa	1,6 kg
Hamulec elektroniczny	

Akumulator litowo-jonowy

Napięcie znamionowe	18VDC
Pojemność	2,0 Ah
Ładowarka	
Napięcie wejściowe	230V AC; 60 Hz

Napięcie wyjściowe	18 DC; 2,0 A
Dopuszczalny zakres temp.	0-45°C
Czas ładowania	1 godzina

Wyroby opisane w danych technicznych spełniają wymagania UE

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH

Załącznikiem niniejszej instrukcji jest Karta gwarancyjna

WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY

Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkownika narzędzia

⚠️ OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazań dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. *Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.

c) Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. *Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy

przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. *Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. *W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

c) Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. *W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

d) Nie należy nadwyręzać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. *Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. *Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). *Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) Należy być przewidującym, obserwować co się

robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. *Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.*

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. *Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.*

c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. *Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.*

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. *Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.*

e) Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. *Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.*

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.*

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciążu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. *Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od*

zapylenia.

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. *Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. *Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*

c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. *Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.*

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom nie zaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. *Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nie przeszkolonych użytkowników.*

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. *Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.*

f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. *Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.*

g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. *Używanie elektrona-*

narzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.

5. Ostrożność w używaniu elektronarzędzia z akumulatorem

a) Należy upewnić się, że łącznik jest w pozycji „wyłączony” przed zamocowaniem akumulatora. *Zamocowanie akumulatora do wyrobu, którego łącznik jest włączony może stwarzać ryzyko obrażeń.*

b) Ładować należy wyłącznie ładowarką zalecaną przez wytwórcę. *Użycie ładowarki przeznaczonej do ładowania innego typu baterii akumulatorów stwarza ryzyko powstania pożaru.*

c) Elektronarzędzia należy używać wyłącznie z baterią akumulatorów specjalnie przeznaczoną do ich zasilania. *Użycie innej baterii akumulatorów może stwarzać ryzyko obrażeń lub pożaru.*

d) W czasie, gdy bateria akumulatorów nie jest używana, należy ją przechowywać z dala od metalowych przedmiotów takich, jak spinacze do papieru, monety, klucze, gwoździe, śruby, lub inne małe elementy metalowe, które mogą zewrzeć zaciski akumulatorów. *Zwarcie zacisków akumulatora może spowodować oparzenia lub pożar.*

e) W niekorzystnych warunkach z akumulatora może wydostać się ciecz; należy unikać kontaktu z cieczą. Jeżeli przypadkowo nastąpi zetknięcie użytkownika z cieczą, miejsce zetknięcia należy przemyć wodą. Jeżeli ciecz trafi do oczu, dodatkowo należy szukać pomocy medycznej. *Wydostająca się z akumulatora ciecz może spowodować podrażnienia lub oparzenia.*

6. Naprawa

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystując wyłącznie oryginalne części zamienne. *Zapewni się przez to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie dalej bezpieczne.*

Wskazówki bezpieczeństwa dla wiertarek

i wkrętarek

- Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne, elektronarzędzie należy trzymać wyłącznie za izolowane powierzchnie rękojeści. *Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.*

- Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających, lub poprosić o pomoc zakłady miejskie. *Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru i porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Przebiecie przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe.*

- W razie zablokowania się narzędzia roboczego należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie. Należy być przygotowanym na wysokie momenty reakcji, które powodują odrzut. Narzędzie robocze może się zablokować, gdy:

- elektronarzędzie jest przeciążone, lub

- gdy skrzywi się w obrabianym przedmiocie.

- Trzymać mocno elektronarzędzie. *Podczas dokręcania i luzowania śrub mogą wystąpić krótkotrwałe wysokie momenty reakcji.*

- Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. *Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.*

- Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości. *Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.*

- Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż znajdzie się ono w bezruchu. *Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.*

- Przed wszelkimi pracami przy elektronarzędziu (np. konserwacja, wymiana narzędzi itp.), jak i przy transporcie i składowaniu należy przełącznik kierunków obrotów nastawić na pozycję środkową. *Przy niezamierzonym uruchomieniu łącznika istnieje niebezpieczeństwo zranienia.*

- Należy zapobiegać niezamierzonemu uruchomieniu elektronarzędzia.

Odsysanie pyłów/wiórów

- Pyły niektórych materiałów, na przykład powłok malarskich z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, minerałów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. *Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu. Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.*

- Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.

- Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej.

Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

Wskazówki bezpieczeństwa dla akumulatorów

- Przed podłączeniem elektronarzędzia do akumulatora upewnić się, że łącznik znajduje się w „wyłączonej” pozycji. *Trzymanie palca na łączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub wkładanie akumulatora do załączonego elektronarzędzia, może stać się przyczyną wypadków.*

- Nie otwierać akumulatora. *Istnieje niebezpieczeństwo zwarcia.*



Akumulator należy chronić przed wysokimi temperaturami, m. in. przed stałym działaniem promieniowania słonecznego i przed ogniem. *Istnieje zagrożenie wybuchem.*

- W przypadku uszkodzenia i niewłaściwego użytkowania akumulatora może dojść do wydzielania się gazów. Wywietrzyć pomieszczenie i w razie dolegliwości skonsultować się z lekarzem. *Gazy mogą uszkodzić drogi oddechowe.*

- W przypadku uszkodzenia akumulatora może dojść do wycieku elektrolitu i zamoczenia przedmiotów znajdujących się w jego bezpośrednim sąsiedztwie. *Sprawdzić elementy narażone na ryzyko zamoczenia. Osuszyć zamoczone części lub wymienić je w razie potrzeby.*

- Nie narażać akumulatora na zgniatanie, upadek lub inne uszkodzenia mechaniczne. Nie używaj akumulatora, który został upuszczony lub silnie uderzony. *Uszkodzony akumulator może eksplodować.*

- Uszkodzony akumulator natychmiast poddać utylizacji.

Wskazówki bezpieczeństwa dla ładowarek

Chronić ładowarkę przed deszczem i wilgocią. *Przedostanie się wody do ładowarki zwiększa ryzyko porażenia prądem.*

- Nie wolno używać ładowarki do ładowania akumulatorów innego producenta. Ładowarka przystosowana jest do ładowania akumulatorów litowo-jonowych o napięciach, podanych w Danych Technicznych. *Ładowanie akumulatorów innego typu może grozić pożarem lub wybuchem.*

- Akumulator należy używać tylko w połączeniu z elektronarzędziem, dla którego został on przewidziany. *Tylko w ten sposób można ochronić akumulator przed niebezpiecznym dla niego*

przebiegiem.

- Do ładowania akumulatorów stosować wyłącznie ładowarki polecanej przez producenta, dostarczonej w zestawie. *Stosowanie innych ładowarek może spowodować pożar.*

- Ładowarkę należy utrzymywać w czystości. *Zabrudzenie może stać się przyczyną porażenia elektrycznego.*

- Przed użyciem każdorazowo sprawdzić stan ładowarki, przewodu i wtyku. Nie używać ładowarki w przypadku stwierdzenia uszkodzeń. Nie otwierać samodzielnie ładowarki. Naprawa powinna zostać przeprowadzona wyłącznie przez wykwalifikowany personel serwisu przy użyciu oryginalnych części zamiennych. *Uszkodzone ładowarki, przewody i wtyki zwiększają ryzyko porażenia elektrycznego.*

- Nie korzystać z ładowarki umieszczonej na łatwopalnym podłożu (np. papier, tekstylia itp.) ani w sąsiedztwie łatwopalnych substancji. *Ze względu na wzrost temperatury ładowarki podczas procesu ładowania istnieje niebezpieczeństwo pożaru.*

Opis funkcjonowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy.

Nieprzestrzeżenie wszystkich wskazówek może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Wyrób WAK-Li 18IEO przeznaczony jest do wkręcania i wykręcania śrub oraz do wiercenia w drewnie, metalu, wyrobach ceramicznych i tworzywie sztucznych. Elektronarzędzie wolno używać tylko wtedy, gdy się jest w stanie w pełni ocenić jego wszystkie funkcje, wykonać wszystkie działania bez ograniczeń lub po uzyskaniu

odpowiednich instrukcji.

Użycie niezgodne z przeznaczeniem

Nie należy używać elektronarzędzia do obróbki materiałów szklanych. Obróbka takich materiałów grozi pojawieniem się odprysków i w konsekwencji obrażeniami osobistymi operatora.

Nie należy obrabiać materiałów zawierających azbest. Azbest jest materiałem rakotwórczym.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN 60745.

Mierzony wg skali A poziom ciśnienia akustycznego, emitowanego przez urządzenie wynosi – 65dB(A)

Poziom mocy akustycznej wynosi – 76 dB(A)

Niepewność pomiaru: 3 dB(A)



Stosować środki ochrony słuchu

Wartości łączne drgań (suma wektorowa dla trzech składowych kierunkowych) wyznaczone została zgodnie z normą EN 60745:

Wartość emisji drgań a_{h} < 2,5 m/s²,

Niepewność pomiaru $K=1,5$ m/s².

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę PN EN 60745 procedurą pomiarową. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy.

Wskazówka: Aby dokładnie ocenić ekspozycję na

drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa.

WYPOSAŻENIE WAK-LI 18IEO

Ładowarka 1 sztuka

Akumulator 3 sztuki

Walizka 1 sztuka

PRZYGOTOWANIE WIERTARKO-WKRĘTARKI DO PRACY

- W momencie dostawy akumulator jest naładowany częściowo. Aby zagwarantować wykonywanie najwyższej wydajności akumulatora, należy przed pierwszym użyciem całkowicie naładować akumulator w ładowarce.

Ogólne uwagi bezpieczeństwa dotyczące ładowarek i akumulatorów

- Zwrócić uwagę na napięcie w sieci. Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej ładowarki.

Akumulator litowo-jonowy można doładować w dowolnej chwili, nie powodując tym skrócenia jego żywotności. Przerwanie procesu ładowania nie niesie za sobą ryzyka uszkodzenia ogniw akumulatora

- Dzięki systemowi elektronicznej ochrony ogniw – „Electronic Cell Protection (ECP)” – akumulator litowo-jonowy jest zabezpieczony przed głębokim rozładowaniem. Przy rozładowanym akumulatorze elektronarzędzie zostaje wyłączone przez układ ochronny – narzędzie robocze nie porusza się.

- Po automatycznym wyłączeniu się elektro-

narzędzia nie wolno naciskać ponownie łącznika. Może to doprowadzić do uszkodzenia akumulatora.

- Akumulator wyposażony jest w system kontroli temperatury NTC, który dopuszcza ładowanie wyłącznie w zakresie temperatur pomiędzy 0 °C a 45 °C. Dzięki temu osiąga się wyższą żywotność akumulatora.
- Należy przestrzegać wskazówek dotyczących usuwania odpadów

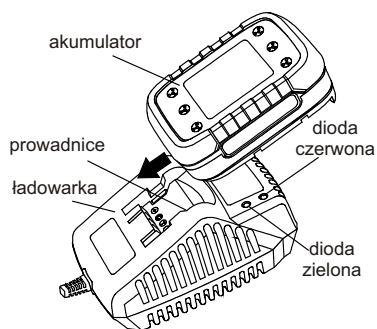
Ładowanie akumulatora

- należy umieścić ładowarkę w pobliżu gniazdka sieciowego, w suchym miejscu,
 - wsunąć akumulator w prowadnice ładowarki,
- Charakterystyczne „kliknięcie” zapewnia, że akumulator został właściwie zamocowany w ładowarce.

- włożyć wtyczkę do gniazdka sieciowego.

Sygnalizacja przebiegu ładowania akumulatora:

- dioda zielona – włączenie ładowarki (bez akumulatora) do sieci i gotowość do ładowania,
- dioda czerwona – ładowanie,
- dioda zielona – zakończenie ładowania,



Uwagi dotyczące ładowania

Jeżeli dioda czerwona nie zapala się, należy sprawdzić, czy akumulator jest całkowicie wsu-

nięty do ładowarki i czy jest napięcie w gniazdku sieciowym.

Nowy akumulator lub taki, który jest całkowicie rozładowany powinien być ładowany przez 2 godziny. Przy normalnym użytkowaniu, ładowanie akumulatora trwa godzinę.

Jeśli akumulator nie ładuje się prawidłowo, należy sprawdzić, czy jest napięcie w gniazdku sieciowym.

Nie wolno ładować akumulatora, gdy temperatura otoczenia lub temperatura akumulatora jest poniżej 0 °C lub powyżej 45 °C.

Wymowanie akumulatora

- nacisnąć w dół przycisk zwalniający akumulatora,
- wysunąć akumulator z ładowarki.

Instalowanie akumulatora w wyrobie i jego wyjmowanie odbywa się tak samo jak w ładowarce. Charakterystyczne „kliknięcie” zapewnia, że akumulator został właściwie zamocowany w wyrobie.

W celu wyjęcia akumulatora wcisnąć przycisk odblokowujący i wyciągnąć akumulator z wyrobu. Nie należy przy tym stosować siły.

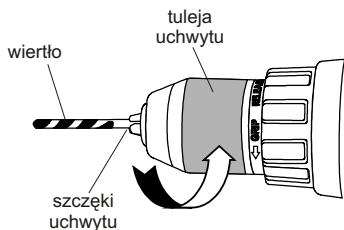
Wymiana narzędzi

- Przed wszelkimi pracami przy elektronarzędziu (np. konserwacja, wymiana narzędzi, demontaż uchwytu wiertarskiego itp.), jak i przy transporcie i składowaniu należy przełącznik kierunków obrotów nastawić na pozycję środkową lub zdemontować akumulator.

Przy niezamierzonym uruchomieniu łącznika istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

W celu zamocowania narzędzia roboczego w uchwycie wiertarskim należy: Otworzyć bezkluzykowy uchwyt wiertarski, obracając nim w kierunku ruchu wskazówek zegara do momentu, aż możliwe będzie osadzenie narzędzia roboczego.

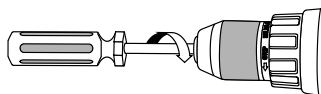
Osadzić narzędzie robocze. Silnie przekręcić tuleję bezkluczykowego uchwyty wiertarskiego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Aby wyjąć narzędzie należy obracać tulejkę w przeciwnym kierunku.



Wymiana uchwyty wiertarskiego

Usuwanie śruby zabezpieczającej

Bezkluczykowy uchwyty wiertarski zabezpieczony jest przeciw niezamierzonemu odkręceniu się z wrzeciona za pomocą specjalnej śruby zabezpieczającej. Otworzyć całkowicie bezkluczykowy uchwyty wiertarski i wykręcić śrubę zabezpieczającą, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Należy przy tym wziąć pod uwagę, że śruba zabezpieczająca posiada gwint lewoskrętny.

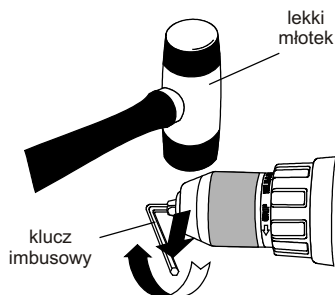


Demontaż uchwyty wiertarskiego

Zamocować klucz imbusowy krótszą stroną w bezkluczykowym uchwycie wiertarskim. Elektronarzędzie należy położyć na stabilnym podłożu, np. na ławie roboczej. Mocno przytrzymując elektronarzędzie, zwolnić bezkluczykowy uchwyty wiertarski, obracając kluczem imbusowym w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Zakleszczony bezkluczykowy uchwyty wiertarski można zwolnić lekkim uderzeniem w długie ramię klucza imbusowego. Usunąć klucz z bezkluczykowego uchwyty wiertarskiego i całkowicie wykręcić uchwyty.

Uchwyty wiertarskiego i całkowicie wykręcić uchwyty.



Montaż uchwyty wiertarskiego

Montaż bezkluczykowego uchwyty wiertarskiego odbywa się w odwrotnej kolejności.

Uchwyty wiertarski musi być dociągnięty momentem dociągającym ok. 15–25 Nm.

Wkręcić śrubę zabezpieczającą obracając ją w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara, momentem dokręcającym ok. 2,5–3,5 Nm.

Wyrób wyposażony jest w diodę oświetlającą obszar pracy, która włącza się przy łączniku włączonym. Gdy łącznik jest wyłączony dioda wyłącza się.

PRACA WIERTARKO-WKRĘTARKĄ

Montaż akumulatora

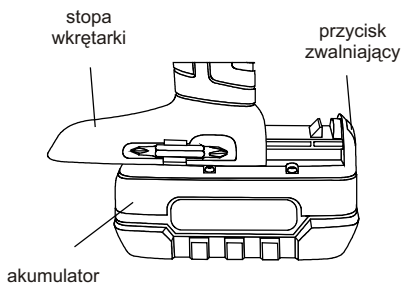
- Stosować należy wyłącznie oryginalne akumulatory litowo-jonowe dołączane do wyrobu, o napięciu podanym na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

Zastosowanie akumulatorów innego typu może spowodować obrażenia oraz grozi pożarem.

- Ustawić przełącznik zmiany kierunku obrotów w pozycji środkowej, aby zabezpieczyć elektronarzędzie przed niezamierzonym włączeniem.

- Wstawić naładowany akumulator od tyłu do stopki elektronarzędzia.

- Zablokować akumulator, wciskając go całkowicie do stopki do momentu charakterystycznego „kliknięcia”.



akumulator

Wybór momentu obrotowego

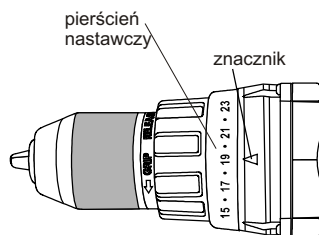
Za pomocą pierścienia nastawczego możliwe jest dokonanie wyboru pożądanego momentu obrotowego w 23 pozycjach. Przy właściwym nastawieniu, narzędzie robocze zatrzyma się po całkowitym wkręceniu wkręta w materiał, względnie po osiągnięciu nastawionego momentu obrotowego. W pozycji „wiercenie” następuje zablokowanie „na stałe” sprzęgła przeciążeniowego.

Prawidłowe ustawienie momentu zależy od rodzaju materiału i rozmiaru śruby, wkręta oraz rodzaju pracy, którą chcemy wykonać (wkręcanie, czy wiercenie).

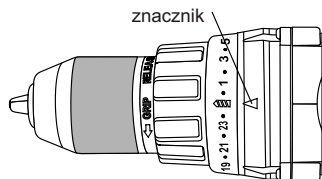
Wybór nastaw w zależności od wykonywanej pracy:

- do wkręcania małych wkrętów należy stosować nastawy od 1 do 5,
- do wkręcania wkrętów do miękkich materiałów należy stosować nastawy od 6 do 17,
- do wkręcania wkrętów do materiałów o dużej gęstości lub do twardego drewna należy stosować nastawy od 18 do 22,
- do wkręcania dużych śrub i wkrętów należy stosować nastawę 23,
- do wiercenia należy stosować nastawę oznaczoną ikoną wiertła.

W pozycji „Wiercenie” sprzęgło przeciążeniowe jest nieaktywne i wyrób pracuje z maksymalną mocą.



Przy wierceniu obowiązuje prawy kierunek wirowania



Mechaniczne przełączanie biegów

- Przełącznik biegów należy przestawiać tylko przy nieruchomym elektronarzędziu.

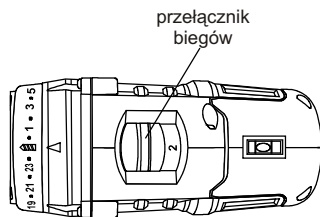
Za pomocą przełącznika biegów można wybierać 2 zakresy prędkości obrotowych.

Bieg I:

Niski zakres prędkości obrotowej – do wkręcania lub do pracy z dużą średnicą wiercenia.

Bieg II:

Wysoki zakres prędkości obrotowej – do pracy z małą średnicą wiercenia. Jeżeli przełącznik biegów nie daje się przesunąć do końca, należy nieco obrócić uchwyt wiertarki z wiertłem.



Włączanie/wyłączanie

W celu włączenia elektronarzędzia naciśnięciem łącznika i przytrzymaniem w tej pozycji.

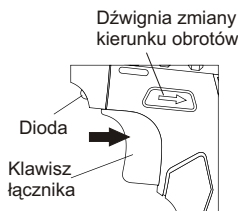
Dioda świeci się po naciśnięciu klawisza łącznika i umożliwia oświetlenie zakresu roboczego w przypadku niekorzystnych warunków oświetleniowych. Aby wyłączyć elektronarzędzie, należy zwolnić łącznik.

Ustawianie prędkości obrotowej i kierunku wirowania

Prędkość obrotowa włączonego elektronarzędzia może być regulowana bezstopniowo, w zależności od siły nacisku na klawisz łącznika. Lekki nacisk na klawisz łącznika oznacza niską prędkość obrotową. Wraz ze zwiększającym się naciskiem prędkość obrotowa rośnie.

- Wiercenie, przy niskiej prędkości obrotowej przez dłuższy okres czasu może spowodować przegrzanie wyrobu i akumulatora. Jeśli wyrób lub akumulator są zbyt gorące należy przerwać pracę i pozwolić na ostygnięcie wyrobu.

Zmianę kierunku wirowania realizuje się poprzez zmianę położenia dźwigni zmiany kierunku obrotów.



Hamulec wybiegowy

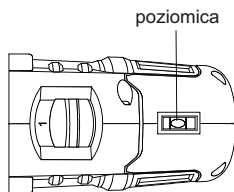
Po zwolnieniu łącznika wyhamowywany jest bieg uchwytu wiertarskiego, co zapobiega bezwładnemu ruchowi narzędzia roboczego. Przy wkręcaniu śrub i wkrętów należy zwolnić łącznik

po całkowitym wkręceniu śruby w materiał. Główka śruby/wkręta nie wwierci się wówczas w materiał.

Wskazówki dotyczące pracy

- Przed przyłożeniem elektronarzędzia do wkręta należy je wyłączyć. Obracające się narzędzia robocze mogą ześlizgnąć się z łba śruby.
- Po trwającej przez dłuższy okres czasu pracy z niską prędkością obrotową, należy ochłodzić elektronarzędzie, uruchamiając je bez obciążenia z maksymalną prędkością obrotową na ok. 3 min.
- Do wiercenia w metalu należy używać tylko ostrych wiertel, znajdujących się w doskonałym stanie technicznym.
- Przed wkręcaniem większych lub dłuższych wkrętów do twardego materiału, zaleca się dokonanie nawiercenia na ok. 2/3 długości wkręta, o średnicy równej średnicy rdzenia wkręta.

Wyrób zaopatrzony jest w poziomice, które ułatwiają dokładne wykonanie zamierzonych prac.



Wskazówki dotyczące optymalnego obchodzenia się z akumulatorem

Akumulator należy chronić przed wilgocią i wodą. Akumulator należy przechowywać wyłącznie w temperaturze od 0 °C do 45 °C. Nie wolno pozostawiać akumulatora np. latem w samochodzie. Otwory wentylacyjne należy regularnie czyścić za pomocą miękkiego, czystego i suchego pędzelka. Zdecydowanie krótszy czas prac po ładowaniu

wskazuje na zużycie akumulatora i konieczność wymiany na nowy. Przestrzegać wskazówek dotyczących usuwania odpadów.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

- **Przed wszystkimi pracami przy elektro-narzędziu (np. przegląd, wymiana narzędzi itd.) jak i przed jego transportem i składowaniem należy wyjąć akumulator z elektro-narzędzia.**

Przy niezamierzonym uruchomieniu łącznika istnieje niebezpieczeństwo obrażeń.

- Aby zapewnić bezpieczną i wydajną pracę, elektronarzędzie i szczeliny wentylacyjne należy utrzymywać w czystości.

- Jeśli urządzenie, mimo dokładnej i wszechstronnej kontroli produkcyjnej ulegnie kiedykolwiek awarii, naprawę powinien przeprowadzić autoryzowany serwis elektronarzędzi.

- Przy wszystkich zgłoszeniach oraz zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie symbolu handlowego elektronarzędzia zgodnie z danymi na tabliczce znamionowej.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

68/FEN/2015

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób: WAK-Li 18IEO spełnia wymagania Dyrektyw UE

2006/42/WE, 2011/65/WE, 2004/108/WE
wg norm

EN 60745-2-1:2010, EN 60745-2-2:2010,

EN 60745-1:2009+A11:2010,

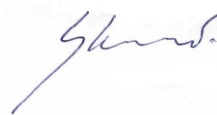
EN 55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011,

EN 55014-2:1997/+A1:2001/+A2:2008,

IEC62321-5:2013, IEC62321:2008,

IEC62321-4:2013, IEC62321-6:2015

Prezes Zarządu
Zygmunt Skwarło
Łódź, 29.06.2015



Dokumentacja Techniczna
Product Manager
Małgorzata Życińska
Fabryka Elektronarzędzi Celma S.A.
Łódź, ul. Papiernicza 7, POLSKA

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne. O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 29 lipca 2005r. o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2013, poz. 1155) informujemy, iż użyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i użytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu użytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki.

Sposób gromadzenia użytego sprzętu jest

zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

Szczegóły przyjętego systemu zbierania udostępnione są na stronie internetowej firmy:

www.celma.com.pl.



Akumulatory Li-ion

Transport

Akumulatory litowo jonowe podlegają wymaganiom przepisów dotyczących towarów niebezpiecznych. Akumulatory mogą być transportowane drogą lądową przez użytkownika bez konieczności spełnienia jakichkolwiek dalszych warunków. W przypadku przesyłki przez osoby trzecie (np. transport drogą powietrzną lub za pośrednictwem firmy spedycyjnej) należy dostosować się do szczególnych wymogów dotyczących opakowania i znaczenia towaru. W takim wypadku podczas przygotowywania towaru do wysyłki należy skonsultować się z ekspertem d/s towarów niebezpiecznych. Akumulatory można wysyłać tylko wówczas, gdy ich obudowa nie jest uszkodzona. Odslonięte styki należy zakleić, a akumulator zapakować w taki sposób, aby nie mógł on się poruszać (przesuwać) w opakowaniu. Należy wziąć też pod uwagę ewentualne przepisy prawa krajowego.

SERWIS I NAPRAWA

Naprawy gwarancyjne wykonuje wyłącznie serwis fabryczny:

Celma Power Tools Sp z o.o
ul. Przemysłowa 10, 43-440 Goleśzów
tel. +48 33 852 83 51
w. 265, 323 (biuro), 227 (warsztat)
fax + 48 33 852 72 24
e-mail: serwis@celma.com.pl
tel. +48 33 852 83 51 - usługi

Wykonuje również odpłatnie naprawy pogwarancyjne oraz prowadzi sprzedaż części zamiennych.

Wykaz punktów serwisowych pogwarancyjnych znajduje się na stronie internetowej firmy:

www.celma.com.pl



Fabryka Elektronarzędzi Celma S.A.
92-312 Łódź, ul. Papiernicza 7
tel: +48 42 677 78 15
e-mail: bok@celma.com.pl