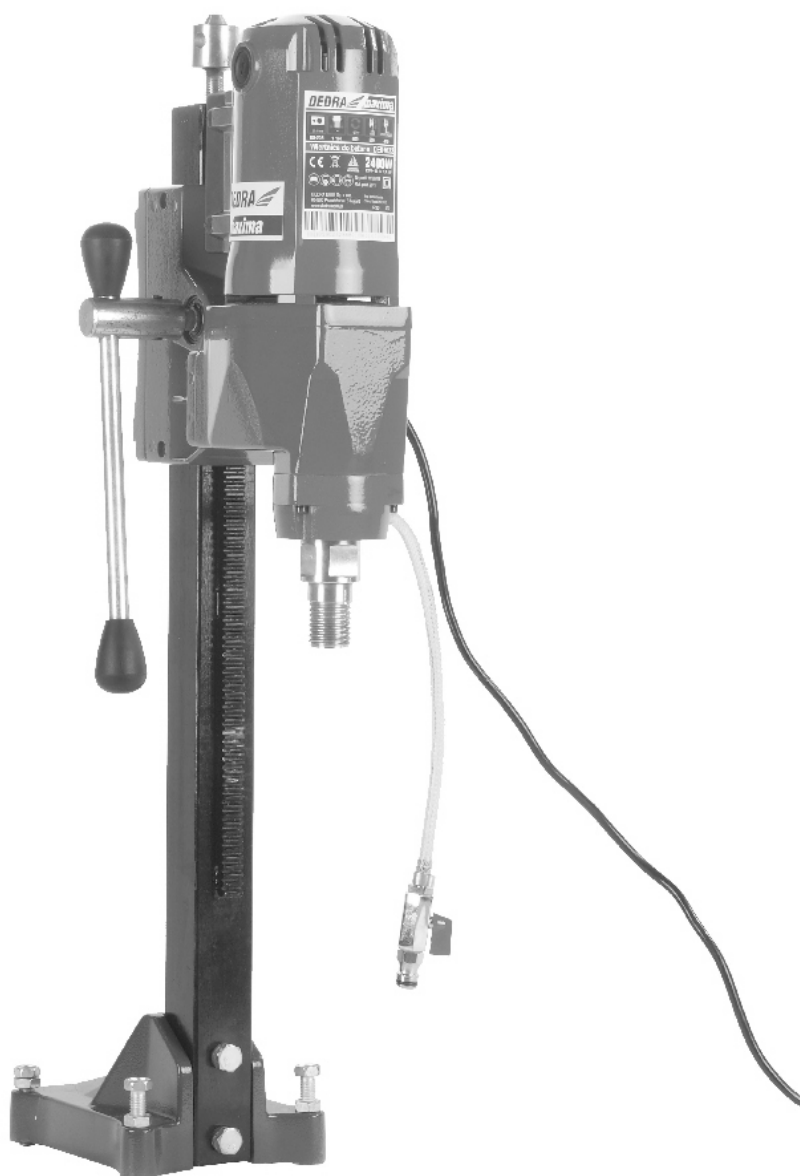


- DED7621
- DED7622

DEDRA 

PL Wiertnica elektryczna
Instrukcja obsługi z kartą gwarancyjną

Ważna od: 01.01.2017 r.



Spis treści

1.	Zdjęcia i rysunki	str. 3-4
2.	Bezpieczeństwo pracy	str. 5-6
3.	Przeznaczenie urządzenia	str. 6
4.	Ograniczenie urządzenia	str. 7
5.	Dane techniczne	str. 7
6.	Przygotowanie do pracy	str. 7
7.	Podłączenie do sieci	str. 8
8.	Włączenie urządzenia	str. 8
9.	Użytkowanie urządzenia	str. 8
10.	Bieżące czynności obsługowe	str. 9-10
11.	Samodzielne usuwanie usterek	str. 10
12.	Kompletacja urządzenia, uwagi końcowe	str. 10
13.	Informacje dla użytkownika o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych	str. 11
14.	Wykaz części do rysunku złożeniowego	str. 11-12
15.	Karta gwarancyjna	

Deklaracja zgodności - oddzielny dokument

Deklaracja Zgodności dołączona jest do urządzenia jako oddzielny dokument. W przypadku braku Deklaracji Zgodności należy skontaktować się z Dedra-Exim Sp. z o.o.

UWAGA

Podczas pracy urządzeniem zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji Obsługi, instrukcji bezpieczeństwa pracy i Deklaracji Zgodności.

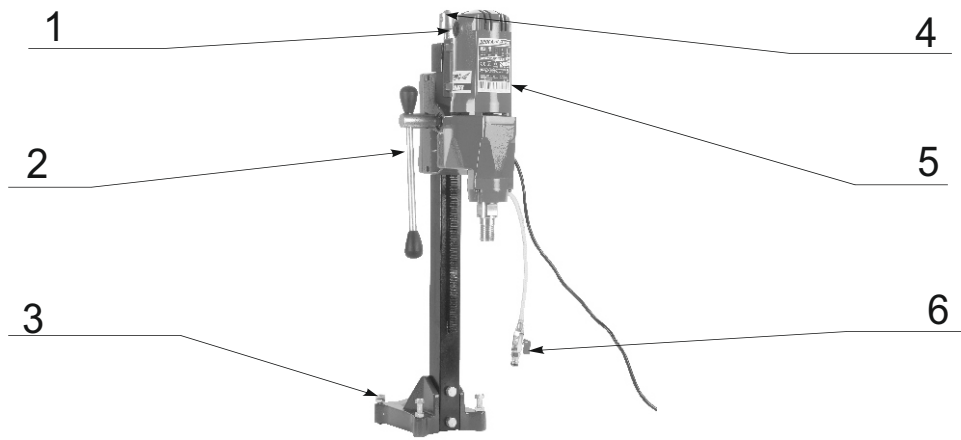
Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa urządzenia.

Wyprodukowano dla:
Kontakt:
DEDRA - EXIM Sp. z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
Tel. (22) 73-83-777 wew. 129,165;
fax (22) 73-83-779
E-mail info@dedra.com.pl
www.dedra.pl

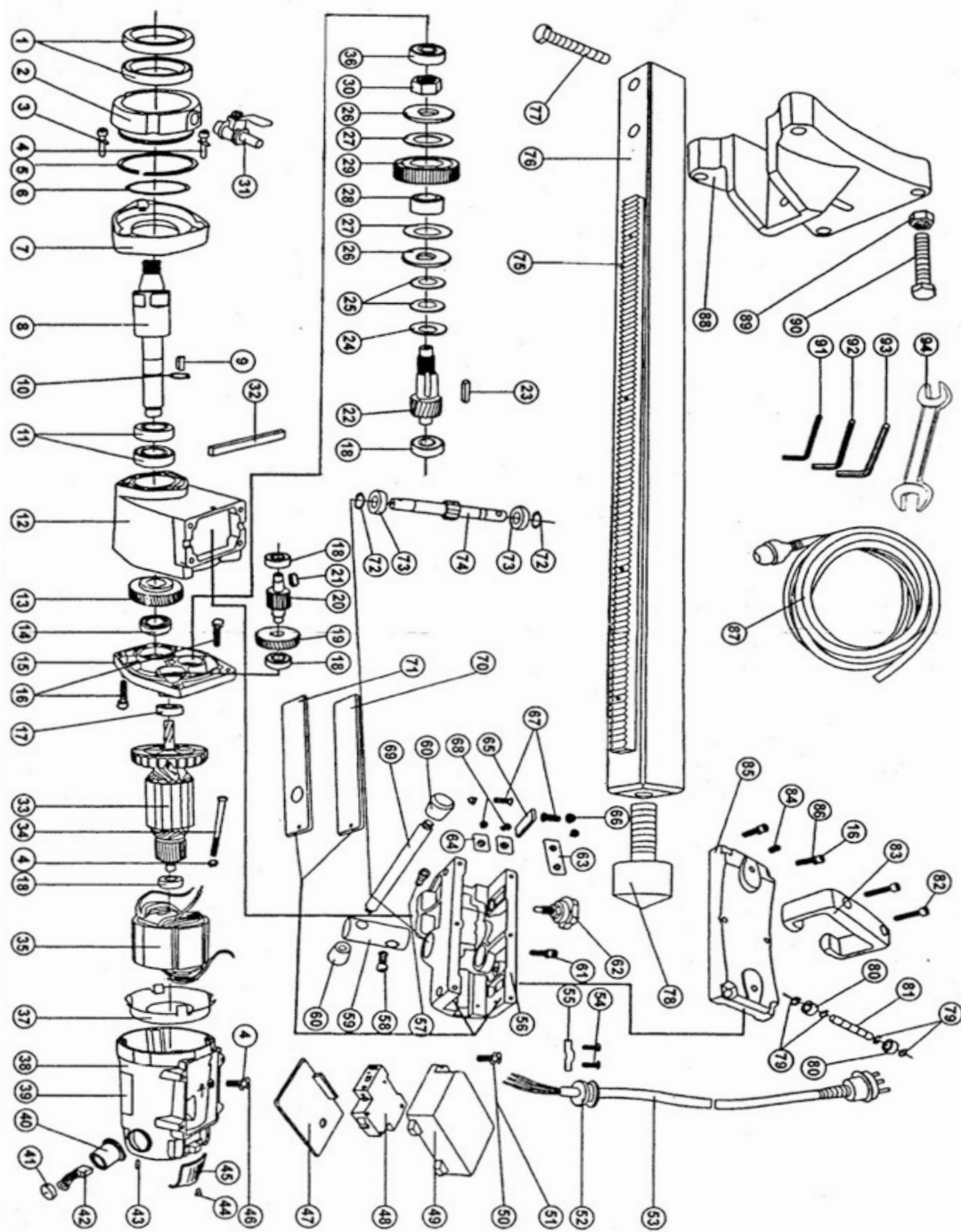
Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

Dedra-Exim zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjno-technicznych oraz komplekcyjnych bez uprzedniego powiadomienia

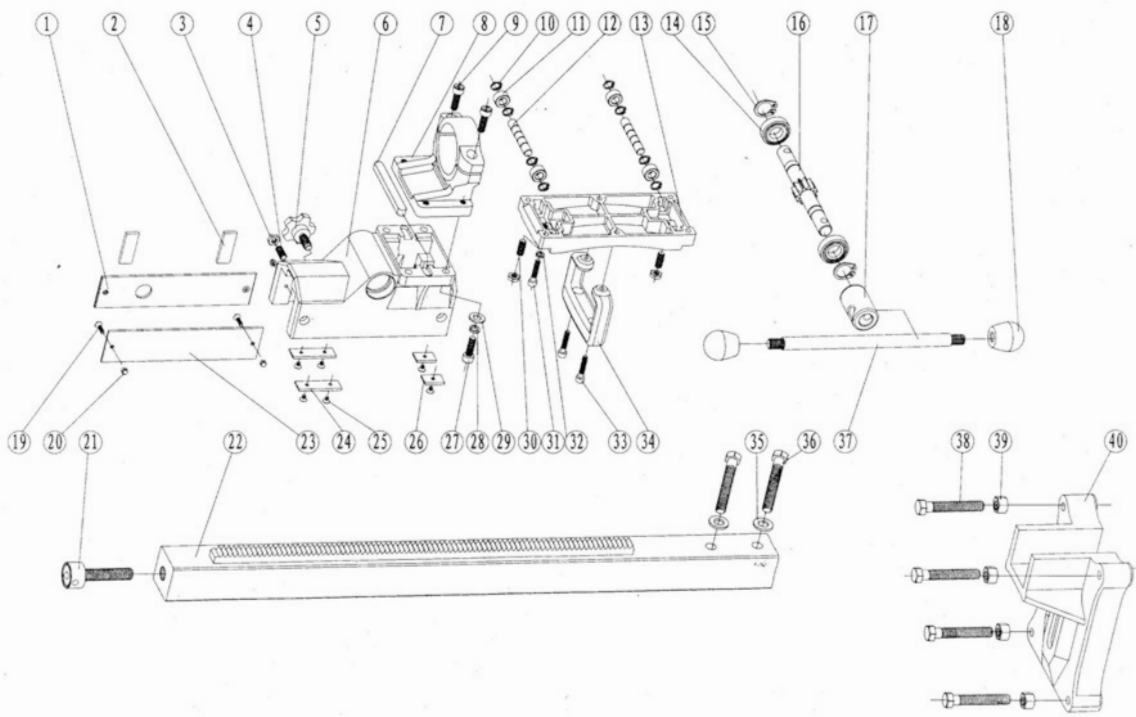
1. Zdjęcia i rysunki



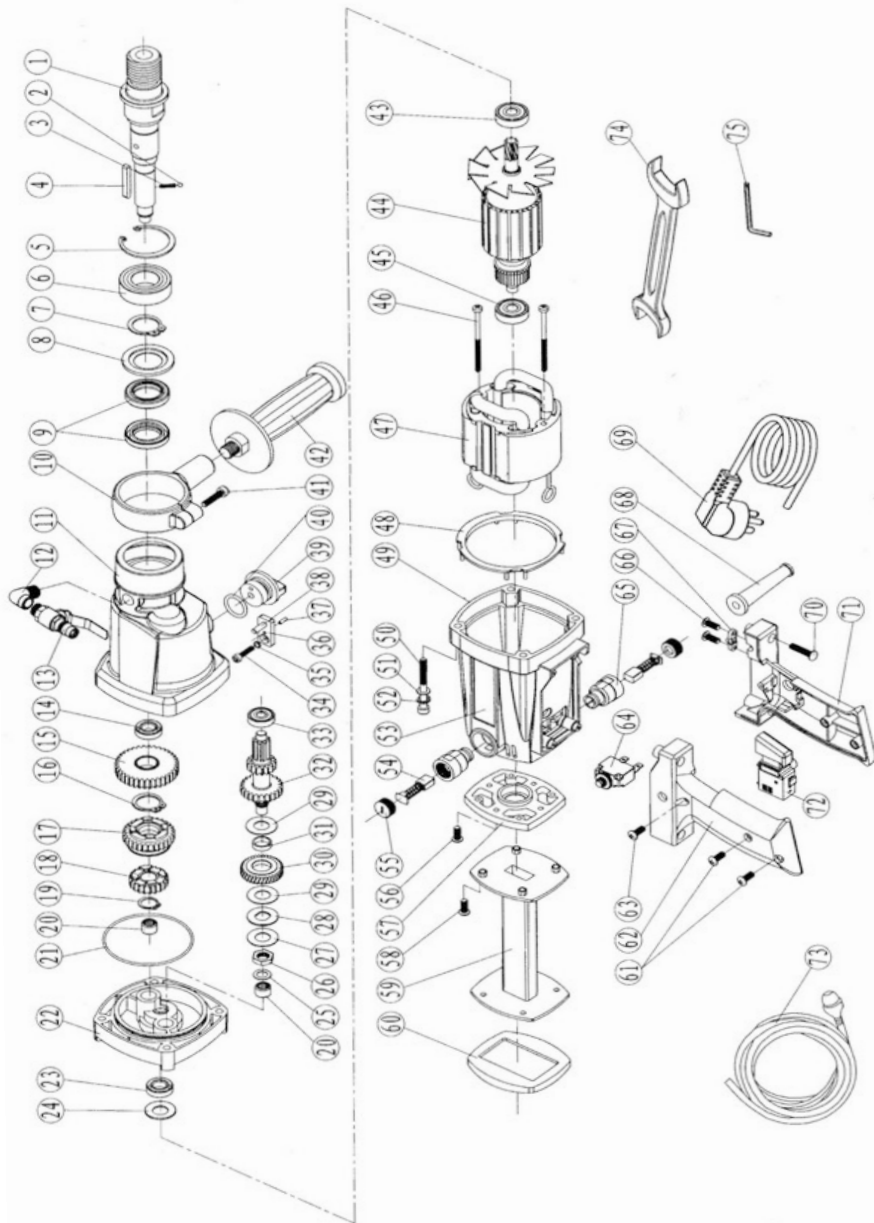
Rys. A



Rys. B



Rys. C



Rys. D

Opis zastosowanych piktogramów



NAKAZ: Przeczytaj instrukcję obsługi



Ostrzeżenie: Inne niebezpieczeństwa



NAKAZ: Używać środków ochrony górnych dróg oddechowych



NAKAZ: Stosować środki ochrony słuchu



NAKAZ: Używać okularów/gogli ochronnych

2. BEZPIECZEŃSTWO PRACY



UWAGA

Prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału, celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu bądź wypadku, spowodowanego niewłaściwą obsługą lub niezajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy. Należy zapoznać się ze wszystkimi wskazówkami i instrukcjami. Należy zachować instrukcję obsługi.

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu. Ostrzeżenia dotyczące urządzeń odnoszą się do urządzeń przewodowych, zasilanych napięciem sieciowym, oraz urządzeń bezprzewodowych, wyposażonych w baterie lub akumulatory.

Ogólne warunki bezpieczeństwa miejsca pracy

- Należy utrzymywać strefę pracy w porządku i czystości. Stanowisko, na którym jest nieporządek, może być przyczyną wypadku.
- Stanowisko pracy powinno być dobrze oświetlone. Stanowisko źle oświetlone może zwiększyć ryzyko wypadku.
- Nie pracować urządzeniem w pobliżu środków wybuchowych (łatwopalnych, gazów, pyłu itp.). Podczas pracy urządzeniem wytwarzane są iskry mogące być przyczyną zapłonu
- Urządzenie musi być tak przechowywane, aby było niedostępne dla dziecka lub osoby postronnej.
- Dzieci nie powinny przebywać w strefie pracy podczas pracy urządzenia.
- Osoby trzecie nie powinny przebywać w strefie pracy podczas pracy urządzenia.

Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczka musi być dopasowana do gniazda zasilającego. Zabronione jest używanie przewodów, w których wtyczka była przerabiana. Zabronione jest używanie adapterów wtyczki z uziemieniem ochronnym. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko powstania wypadku.
- Chronić się przed wstrząsem elektrycznym. Unikać kontaktu z uziemioną powierzchnią np.: lodówek, radiatorów, rur. Porażenie prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
- Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- Dbać o przewód zasilający. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia narzędzia, ciągnięcia lub wyciągania wtyczki z kontaktu. Przewód zasilający chronić przed działaniem ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzony bądź poplątany przewód podwyższa ryzyko porażenia elektrycznego.
- Nie wymieniać samodzielnie uszkodzonego przewodu zasilającego, przekazać urządzenie do serwisu.
- W przypadku stosowania przedłużaczy dopasować przekrój przewodu do wymagań urządzenia. Okresowo sprawdzać stan przewodu przedłużacza. Nie stosować przedłużaczy z uszkodzonym przewodem.
- Pracując narzędziem, które przeznaczone jest do pracy na zewnątrz, należy używać odpowiednich przedłużaczy (do pracy na zewnątrz pomieszczeń). Zastosowanie odpowiedniego przedłużacza zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

- Jeżeli urządzenie pracuje w wilgotnej atmosferze sieć zasilająca musi być wyposażona w zabezpieczenie różnicowo-prądowe (RDC).

Bezpieczeństwo osób

- Zachować ostrożność. Należy pracować z rozważą i ostrożnością. Nie używać urządzenia, gdy jest się zmęczonym, pod wpływem leków, alkoholu lub innych środków odurzających (np. narkotyki). Nieuwaga może być przyczyną powstania urazu ciała.
- W trakcie pracy należy stosować środki ochrony indywidualnej. Zawsze używać okularów ochronnych. W związku z możliwością powstania pyłów szkodliwych dla zdrowia należy używać środków ochrony dróg oddechowych. Stosować środki ochrony słuchu.
- Należy unikać niezamierzonego uruchomienia urządzenia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka lub umieszczeniem akumulatorów bądź baterii w gnieździe, należy zawsze upewnić się, że wyłącznik jest w pozycji wyłączony. Podłączanie urządzenia do sieci zasilającej, przenoszenie podłączonego do sieci urządzenia gdy palec znajduje się na włączniku grozi niekontrolowanym włączeniem urządzenia i może być przyczyną wypadku.
- Usunąć wszelkie klucze i inne narzędzia nastawcze przed uruchomieniem urządzenia. Klucze, narzędzia umieszczone w ruchomych częściach urządzenia mogą być przyczyną wypadku.
- Starać się nie przyjmować nienaturalnych pozycji podczas pracy. Pozycja w trakcie pracy musi gwarantować utrzymanie równowagi i stabilności. Gwarantuje to lepsze panowanie nad narzędziem.
- Należy stosować odpowiedni strój roboczy. Strój nie powinien być luźny, nie powinno się nosić długiej i luźnej biżuterii. Włosy, luźne części stroju należy zabezpieczyć przed możliwością przechwycenia przez ruchome części urządzenia.
- Używać obuwia z podeszwami zabezpieczającymi przed poślizgiem.
- Jeżeli urządzenie jest przystosowane do współpracy z odciałem urobku należy upewnić się, że odciał jest prawidłowo podłączony, a kanały odciału urobku są drożne. Stosowanie odciału urobku znacznie zmniejsza zagrożenie związane z obecnością szkodliwych pyłów w atmosferze pracy.
- Przed dokonywaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych (wymiana końcówki roboczej, czyszczenie urządzenia, drobne naprawy itp.) upewnić się, że urządzenie jest odłączone od zasilania.

Obsługa urządzenia i jego eksploatacja

- Nie przeciążać urządzenia. Używać właściwego urządzenia dla danego zastosowania. Prawidłowe użytkowanie urządzenia podniesie efektywność i bezpieczeństwo wykonywanej pracy.
- Dopasować urządzenie do wykonywanej pracy. Nie używać małych końcówek roboczych do wykonywania prac, wymagających dużych końcówek roboczych, obciążeń itp.
- Nie stosować urządzeń do prac, do których nie są one przeznaczone (np. nie stosować pilarek tarczowych do przecinania kłód i pni drzew).
- Stosować prowadnice w celu dokładnego ułożenia materiału obrabianego. Stosować uchwyty (imadła) w celu unieruchomienia obrabianego materiału.
- Uchwyty urządzenia powinny być suche, czyste, wolne od smaru, olejów itp.
- Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzać stan końcówek roboczych. Nie pracować uszkodzonymi bądź odkształconymi końcówkami roboczymi, może to spowodować wypadek.
- Sprawdzić stan i ustawienie wszystkich części ruchomych, osłon, ich zamontowanie i wszelkie inne warunki, które mogą mieć wpływ na warunki pracy urządzenia.
- Nie pracować urządzeniem, w którym uszkodzone są jakiegokolwiek osłony. Urządzenie oddać do serwisu w celu wymiany osłony na nową bądź jej naprawy.
- Nie używać urządzenia, w którym nie działa wyłącznik/włącznik. Tak wadliwe urządzenie należy oddać do naprawy.
- Wyjąć wtyczkę z kontaktu (odłączyć źródło zasilania) przed każdorazowym regulowaniem urządzenia, wymianą osprzętu lub zaprzestaniu pracy. Operacja ta zabezpiecza użytkownika przed niekontrolowanym uruchomieniem urządzenia.
- Stosować tylko końcówki robocze, które są zalecane przez producenta i dopuszczone do użytkowania w instrukcji obsługi. Stosowanie nieodpowiednich końcówek roboczych może doprowadzić do wypadku.
- Urządzenie należy przechowywać w taki sposób, aby nie było dostępne dla dzieci. Osoby, które nie zapoznały się z punktami przepisów bezpieczeństwa pracy nie mogą obsługiwać tego urządzenia. Osoby nie znające przepisów bezpieczeństwa, nie mające doświadczenia w obsłudze urządzenia są narażone na urazy i mogą spowodować wypadek.
- Urządzenie musi być poddawane przeglądowi technicznemu. Kontroli należy poddawać mocowania, poprawność działania części ruchomych, czy nie są zablokowane. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie, czy części nie są uszkodzone, pęknięte i nie będą powodem nieprawidłowego działania urządzenia. Wadliwe i uszkodzone części należy wymienić na nowe.
- Narzędzie robocze powinno być utrzymywane w dobrym stanie, sprawne, bez zanieczyszczeń.
- Używanie urządzenia i akcesoriów musi być zgodne z tą instrukcją. Nieprzestrzeganie tych zasad może doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji.
- Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić, czy napięcie zasilania odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej.
- Wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić na nowe.
- Nie korzystać z urządzenia w przypadku, gdy przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone.

Nie ciągnąć za przewód zasilający w czasie wyjmowania wtyczki z gniazdka.

- Urządzenie należy przechowywać z dala od źródeł ciepła (tj. centralne ogrzewanie, piecyk, itp.) w celu uniknięcia odkształcenia się elementów z tworzywa sztucznego.
- Podczas korzystania z urządzenia, nie zatykać wlotu powietrza. W przeciwnym razie wydajność pochłaniania kurzu zmniejszy się oraz powstanie ryzyko spalania silnika.
- Urządzenie, które nie jest użytkowane, powinno być przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Serwis

- Naprawę elektronarzędzia może wykonywać jedynie wykwalifikowany fachowiec, przy zastosowaniu oryginalnych części. Postępowanie takie gwarantuje zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.

Wymagania bezpieczeństwa dotyczące wiertnic diamentowych z dopływem wody

- Przed rozpoczęciem pracy każdorazowo sprawdzić stan końcówek roboczych. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń bądź odkształceń końcówki roboczej wymienić na końcówkę roboczą wolną od wad.
- Używać tylko rekomendowanych dla urządzenia końcówek roboczych. Stosować końcówki robocze, których parametry mieszczą się w zakresie od minimalnego do maksymalnego dopuszczalnego rozmiaru. Stosowanie końcówek roboczych o wymiarach przekraczających dopuszczalne może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem, a w konsekwencji urazy.
- Zawsze sprawdzać, czy końcówka robocza jest prawidłowo zamontowana. Nieprawidłowe zamontowanie końcówki roboczej może doprowadzić do uszkodzenia końcówki i całego urządzenia oraz do urazu operatora.
- Zawsze stosować środki ochrony indywidualnej: środki ochrony słuchu dla zmniejszenia ryzyka urazów słuchu; rękawice ochronne w celu ochrony dłoni przed urazami, które mogą powstać przy przenoszeniu materiału bądź narzędzi z ostrymi krawędziami; okulary ochronne w celu ochrony oczu przed urobkiem; obuwie antypoślizgowe w celu uniknięcia ryzyka poślizgnięcia i upadku podczas pracy.
- Jeżeli urządzenie nie posiada dopływu wody – stosować odciąg urobku w celu usuwania powstającego pyłu, dodatkowo stosować środki ochrony dróg oddechowych.
- Nieprawidłowe zmontowanie i ustawienie wiertnicy może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji. Przed rozpoczęciem wiercenia upewnić się, że wiertnica jest prawidłowo i stabilnie zmontowana i przymocowana do podłoża.

Obsługa urządzenia i jego eksploatacja

1. Nie przeciążać urządzenia. Do pracy należy używać narzędzi przeznaczonych do danego typu pracy.

Dobry dobór narzędzia do wykonywanej pracy zwiększa wydajność i zwiększa bezpieczeństwo.

2. Nie używać urządzenia, w którym nie działa wyłącznik/włacznik. Tak wadliwe urządzenie należy oddać do naprawy.

3. Wyjąć wtyczkę z kontaktu (źródła zasilania) lub usunąć akumulator przed każdorazowym regulowaniem urządzenia, wymianą osprzętu lub zaprzestaniu pracy. Operacja ta zabezpiecza użytkownika przed niekontrolowanym uruchomieniem urządzenia.

4. Urządzenie należy przechowywać w taki sposób aby nie było dostępne dla dzieci, w suchym bezpiecznym miejscu. Osoby które nie zapoznały się z powyższymi punktami przepisów nie mogą obsługiwać tego urządzenia. Osoby nie znające przepisów bezpieczeństwa nie mające doświadczenia w obsłudze urządzenia są narażone na spowodowanie wypadku.

5. Urządzenie musi być poddawane przeglądom technicznym. Kontroli należy poddawać mocowania, prawidłowość działania części ruchomych, czy nie są zablokowane. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie czy części nie są uszkodzone, pęknięte i nie będą powodem nieprawidłowego działania urządzenia. Wadliwe części należy oddać do naprawy.

6. Utrzymywać w czystości narzędzia robocze.

7. Używanie elektronarzędzia, akcesoriów, narzędzi dodatkowych musi być zgodne z tą instrukcją. Nie przestrzeganie tych zasad może doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji.

Serwis

1. Naprawę elektronarzędzia może wykonywać jedynie wykwalifikowany fachowiec, przy zastosowaniu oryginalnych części. Postępowanie takie gwarantuje zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.

3. Opis urządzenia (Zdj. A)

1 - Gniazdo szczotki; 2 - Dźwignia; 3 - Śruby regulacyjne; 4 - Śruba z nakiełkiem; 5 - Włacznik; 6 - Zawór wody

4. Przeznaczenie urządzenia

Wiertnica elektryczna model DED7621/DED7622 została zaprojektowana do wiercenia otworów we wszelkich budowlanych materiałach ceramicznych. Maszyna pozwala wykonywać operacje wiertnicze za pomocą diamentowych wiertel koronowych w zakresie średnic 32 -90 mm - DED7621; 80 - 205 mm - DED7622. Wiertnica jest przystosowana do pracy z wodą jako czynnikiem chłodzącym i odprowadzającym urobek. Praca na sucho nie jest wskazana. Wiertnica wyposażona jest w statyw co pozwala użytkować ją jako wiertnicę kolumnową.

5. Ograniczenia użycia

Wiertnica model DED7621/DED7622 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”**.

Maszyna może być użytkowana tylko i wyłącznie z diamentowymi wiertłami koronowymi opisanymi w dalszej części instrukcji. Szczegółowe informacje zawarto w rozdziale **“Zalecane wiertła koronowe”**. Należy przyłączyć urządzenie do systemów zasilania wody. Unikać pracy na sucho lub z niedomiarem wody.

W konstrukcji i budowie wiertnicy nie przewidziano zastosowania jej do celów profesjonalnych czy zarobkowych. Maszyna przeznaczona jest dla majsterkowiczów i zastosowań przydomowych.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Nie stosować narzędzi niezgodnie z ich przeznaczeniem. Niezgodne z przeznaczeniem, bądź z Instrukcją Obsługi użytkowanie spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S2 10 min

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych, o sprawnie działającej wentylacji. Nie jest przeznaczona do użytkowania w przestrzeni otwartej. Chronić przed opadami i wilgocią.

6. Dane techniczne

Model wiertnicy	DED7622	DED7621
Silnik elektryczny	komutatorowy jednofazowy	komutatorowy jednofazowy
Napięcie pracy	230 V~ 50Hz	230 V~ 50Hz
Moc znamionowa silnika	2500W	1500 W
Ilość biegów	1	3
Prędkość obrotowa	700 obr/min	880/1980/3960 obr/min
Prześwit wiertnicy na statywie	450 mm	450 mm
Skok wiertnicy na statywie	450 mm	450 mm
Średnica przyłącza wody	1 1/4 cala	1 1/4 cala
Masa ze statywem	23,8 kg	20 kg
Zakres średnic wierconych otworów	80 - 205 mm	32 - 90 mm
Emisja hałasu (wg ISO 7960 Aneks A 2/95):		
Poziom ciśnienia dźwięku LPA	88,6 dB (A)	88,6 dB (A)
Poziom mocy dźwięku LWA	101,6 dB (A)	101,6 dB (A)
Niepewność pomiaru Kpa, Kwa	3 dB(A)	3 dB(A)
Stopień ochrony	Ip20	Ip20
Tryb pracy	S2 10 min	S2 10 min
Poziom drgań dźwigni posuwu wzdłużnego	2,03 m/s ²	2,03 m/s ²
Niepewność pomiaru	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
Narzędzie klasy	I	I

7. Przygotowanie do pracy

Po wyjęciu z opakowania należy wykonać następujące czynności:

1. Na czas transportu kolumna wiertnicy (Rys. C - 22 - DED7621; Rys. B - 76 - DED7622) oraz podstawą (Rys. C - 40 - DED7621; Rys. B - 88 - DED7622) są zmontowane odwrotnie. Po wyjęciu z opakowania należy odkręcić 2 śruby mocujące kolumnę (Rys. C - 36 - DED7621; Rys. B - 77 - DED7622) z podstawą, obrócić kolumnę z zamontowanym uchwytem wiertnicy o 1800 i skręcić ponownie z podstawą tak, by listwa zębata była skierowana na zewnątrz.

Zamocować solidnie i pewnie.

2. Zamocować dźwignię posuwu wzdłużnego (Rys. C - 37+18 - DED7621; Rys. B - 69+59 - DED7622) wsuwając ramię w przeznaczony dla niego otwór i po wsunięciu zablokować nakręcając plastikową nakrętką. UWAGA: tuleja w którą wsuwamy ramię dźwigni może być mocowana po obu stronach kolumny wiertnicy w zależności od potrzeby. Odkręcić śrubę ampulową mocującą tuleję, zsunąć tuleję i zamontować ją po przeciwnej stronie kolumny.

3. Maszyna powinna być ustawiona w pomieszczeniu zamkniętym na odpowiednio przygotowanej powierzchni, w miejscu dobrze oświetlonym. W celu stabilnego osadzenia wiertnicy z kolumną należy zakotwić kolumnę w podłożu przeznaczonym do wiercenia (centralny podłużny otwór w podstawie kolumny wiertnicy). Kotwa nie stanowi wyposażenia maszyny. Po zamocowaniu podstawy kotwą dokręcić wszystkie 4 śruby (Rys. C - 38 - DED7621; Rys. B - 90 - DED7622) znajdujące się w postawie kolumny wiertnicy, jednocześnie ją poziomując (ustawić pion w stosunku do podłoża).

4. Sprawdzić czy ruchome elementy nie są uszkodzone. Obracając wrzecionem upewnić się, czy układ napędowy nie jest zablokowany (wrzeciono obraca się z oporem).

5. Poluzować pokrętkę blokady posuwu pionowego wiertnicy, ustawić odpowiednią wysokość i zablokować ponownie. Osadzić (nakręcić) diamentowe wiertło koronowe na uchwyt wiertnicy i dokręcić kluczami płaskimi - uchwyt 32, a koronka 41mm lub 46 mm w zależności od gabarytu koronki.

8. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości. Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 2,5 mm² i powinna być poprowadzona poprzez bezpiecznik 16A (o charakterystyce zwłocznej „C”). Instalacja zasilająca musi być wyposażona w sprawnie działającą instalację ochronną i musi spełniać wymagania przepisów bezpieczeństwa użytkownika. Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na uszkodzenie. W przypadku konieczności użycia przewodu przedłużającego należy tak dobrać jego długość, by nadmiar nie przeszkadzał w pracy. Przedłużacz także winien być wyposażony w przewód ochrony. Nie wyłączać wtyczki ciągnąc za kabel zasilający. W przypadku przerwy w zasilaniu i zatrzymania się maszyny, należy obowiązkowo zwolnić przycisk wyłącznika i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Po ustaleniu przyczyn zaniku zasilania i rozwiązaniu problemu można kontynuować pracę. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru.

9. Włączanie urządzenia

DED7621:

Włącznik wiertnicy znajduje się w rękojeści maszyny. Konstrukcja włącznika pozwala na zablokowanie przycisku zasadniczego włącznika wiertnicy w położeniu „włączone”. Do tego celu służy przycisk blokady włącznika znajdujący się z boku rękojeści maszyny. Przycisk zasadniczy wcisnąć do oporu, a następnie wcisnąć przycisk blokady unieruchamiając wciśnięty przycisk zasadniczy. W celu zwolnienia blokady i wyłączenia maszyny należy ponownie wcisnąć do oporu przycisk zasadniczy włącznika. Blokady zostanie zwolniona. Wiertnica posiada trzy biegi pozwalające na uzyskanie prędkości obrotowych: 880 obr/min na biegu pierwszym oraz 1980 obr/min na biegu drugim i 3960 na trzecim. Pokrętło zmiany biegów znajduje się z boku korpusu wiertnicy. Zmiany przełożenia dokonywać jedynie po całkowitym zatrzymaniu się silnika maszyny.

DED 7622:

Włącznik wiertnicy znajduje się w górnej części korpusu maszyny. Przycisk zielony oznaczony I służy do uruchamiania wiertnicy, natomiast przycisk czerwony oznaczony 0 do zatrzymania. Wyłącznik w przypadku przerwy w zasilaniu i ponownym pojawieniu się napięcia w sieci, zatrzyma maszynę i nie uruchomi jej ponownie jeżeli operator nie naciśnie zielonego przycisku oznaczonego I. W przypadku przerwy w zasilaniu operator maszyny bezwzględnie jest zobowiązany do naciśnięcia przycisku czerwonego oznaczonego 0 (wyłączone) i wyjęcia wtyczki z gniazdka. Po ustaleniu przyczyny przerwy w zasilaniu i jej usunięciu można ponownie włączyć wtyczkę do gniazdka zasilającego i ponownie pracować.

UWAGA: nie pozostawiać maszyny włączonej do sieci zasilającej bez dozoru. W przypadku przerwy w pracy lub po jej zakończeniu bezwzględnie odłączyć maszynę od sieci wyjmując wtyczkę z gniazdka zasilającego.

10. Użytkowanie urządzenia

1. Podłączenie do sieci wodociągowej (DED7621)

Podłączyć przewód wodny do sieci wodociągowej. Przyłącze wody w jakie jest wyposażona maszyna posiada mocowanie typu szybkozłączka umożliwiające podłączenie do węży ogrodowych. Na wężu znajduje się zawór umożliwiający odcięcie dopływu wody. Położenie pokrętła zaworu równoległe do przewodu oznacza „otwarty” natomiast położenie poprzeczne „zamknięty”. Pokrętło można ustawiać w położeniach pośrednich regulując nim dopływ wody niezależnie od ustawionego wydatku przepływu sieci wodociągowej.

2. Ustawienie prędkości obrotowej - dobór prędkości obrotowej (DED7621)

Z boku korpusu wiertnicy znajduje się pokrętło zmiany prędkości obrotowej oznaczone cyframi od 1 do 3. Ustawienie pokrętła na poz 1 (bieg I) pozwala na uzyskanie prędkości obrotowej wrzeciona wiertnicy o wartości 880 obr/min, natomiast ustawienie pokrętła w pozycji 2 (bieg II) pozwala na uzyskanie prędkości obrotowej 1980 obr/min, a w pozycji 3 (bieg III) 3960 obr/min. Ustawić pokrętłem zmiany biegów odpowiednią prędkość obrotową wiertnicy. Dobór biegu, a tym samym prędkości obrotowej wiertnicy jest bardzo istotnym parametrem podczas wiercenia koronkami różnych średnic. Przy mniejszych średnicach (orientacyjnie 32mm, 42mm, 52mm) należy wiercić na biegu II i III (prędkość obrotowa wrzeciona 1980 i 3960 obr/min), a przy większych średnicach koronki (orientacyjnie 62mm, 68mm, 72mm, 82mm) na biegu I (880 obr/min). Zmiany przełożenia (biegu) należy dokonywać po całkowitym zatrzymaniu obrotów silnika.

3. Zamocowanie diamentowego wiertła koronowego (DED7621 i DED7622)

Dobrac w zależności od potrzeb odpowiedniej średnicy diamentowe wiertło koronowe z zakresu użytkowego danego modelu wiertnicy (DED 7621 - 32 mm - 90 mm; DED7622 - 80 - 205 mm) i zamocować je w maszynie dokręcając kluczami płaskimi - uchwyt 32mm, a koronka 41mm lub 46 mm w zależności od gabarytu wiertła koronowego. Dokręcić pewnie.

Wiercenie w pionie (DED 7621 i DED 7622)

Zaznaczyć miejsce wiercenia otworu. Dobrać odpowiedniej średnicy diamentowe wiertło koronowe z zakresu użytkowego tego modelu wiertnicy (DED 7621 - 32 mm - 90 mm; DED7622 - 80 - 205 mm) i zamocować je w maszynie dokręcając kluczami płaskimi. Zakotwić wiertnicę ze statywem jak opisano w punkcie "Przygotowanie do pracy" w taki sposób by wiertło koronowe dokładnie trafiało w zaznaczone miejsce wiercenia. Wiertnicę można (ale przy wierceniu w pionie nie jest to konieczne) dodatkowo unieruchomić zapierając kolumnę wiertnicy o drewniany balik oparty o sufit pomieszczenia. W opakowaniu z maszyną znajduje się śruba z nakiełkiem mocowana w kolumnie wiertnicy. Odpowiedniej do wysokości pomieszczenia długości balik drewniany oprzeć o sufit i nakrętkę z nakiełkiem wkręconym w kolumnę statywu i pokręcając nakrętką rozeprzeć balik. Podłączyć przewód wodny do sieci wodociągowej. Przyłącze wody w jakie jest wyposażona maszyna posiada mocowanie typu szybkozłączka umożliwiające podłączenie do węży ogrodowych. Na wężu znajduje się zawór umożliwiający odcięcie dopływu wody. Położenie pokrętła zaworu równoległe do przewodu oznacza "otwarty" natomiast położenie poprzeczne "zamknięty". Pokrętło można ustawiać w położeniach pośrednich regulując nim dopływ wody niezależnie od ustawionego wydatku przepływu sieci wodociągowej.

Tak przygotowaną i ustawioną maszyną można dokonać wiercenia. Odkręcić dopływ wody ustawić dźwignię zaworu wody przy maszynie i włączyć maszynę naciskając włącznik. Poluzować pokrętło blokady posuwu pionowego wiertnicy i trzymając dźwignię posuwu delikatnie wprowadzić wiertło koronowe w materiał.

UWAGA: wiertło koronowe zanim zagłębi się w materiał rozpryskuje wodę także obok strefy wiercenia. Należy na ten fakt zwrócić uwagę by uniknąć poślizgnięcia i przy pracy stosować buty o antypoślizgowej podeszwie.

Po zagłębieniu się w materiał woda jest znacznie mniej rozpryskiwana, ale oczywiście jest podawana poprzez środek wiertła koronowego. W razie potrzeby zmienić (ograniczyć) dopływ wody przestawiając dźwignię zaworu wody. Nie pracować jednak przy niedomiarze wody. Wiertło wprowadzać w materiał nie stosując znacznych posuwów. Naciskać delikatnie, a przy dużych średnicach koronek posuw ograniczyć do minimum.

Po dokonaniu wiercenia wyłączyć maszynę puszczaając włącznik, odciąć dopływ wody przestawiając pokrętło wody i dopiero wtedy unieść koronkę i zablokować pokrętło posuwu pionowego. Zdemontować kotwę i maszynę przestawić w kolejne miejsce wiercenia.

Wiercenie w poziomie (DED 7622)

Zaznaczyć miejsce wiercenia na ścianie i przygotować maszynę analogicznie jak do wiercenia w pionie. Po zakotwieniu wskazane jest dodatkowe podparcie balikiem rozpartym o nakrętkę z nakiełkiem i przeciwną ścianę. O ile przy wierceniu w pionie nie jest koniecznym dodatkowe podparcie balikiem to przy wierceniu w poziomie jest to wskazane bowiem dodatkowo usztywni maszynę ze statywem i będzie zapobiegało wyrwaniu całości ze ściany. Ustawić poziom całości wiertnicy ze statywem. Pokręcać czterema śrubami w podstawie statywu wiertnicy, aż uzyskamy pożądane położenie prostopadłości wiertła koronowego do podłoża. Sam proces wiercenia także prowadzić podobnie jak opisano przy wierceniu w pionie. Nie stosować dużych docisków, jednak należy wziąć pod uwagę fakt, że przy pracy w poziomie docisk musi być większy niż przy pracy w pionie.

11. Bieżące czynności obsługowe

UWAGA: wszystkie czynności obsługowe należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Każdorazowo przed uruchomieniem wiertnicy należy sprawdzić stan narzędzia roboczego. Każdy ubytek, pęknięcie czy wykruszenie segmentu diamentowego wiertła koronowego dyskwalifikuje narzędzie. Należy zamontować nowe wolne od wad. Sposób zamontowania wiertła opisano w rozdziale 6. Przygotowanie do pracy oraz w rozdziale 11. Zamocowanie, wymiana wiertel koronowych.

Utrzymywać maszynę w czystości, nie doprowadzać do silnych zbrudzeń. Maszynę czyścić każdorazowo po zakończeniu pracy wilgotną ściereczką po czym wytrzeć do sucha. Nie używać chemikaliów. Okresowo czyścić otwory wentylacyjne silnika. Czynność tą najlepiej wykonywać za pomocą sprężonego powietrza.

Kontrolować stan szczotek elektrografitowych. W przypadku stwierdzenia, że są krótsze niż 5 mm należy wymienić je na nowe. Aby wymienić szczotki należy odkręcić zaślepkę szczotek elektrografitowych (Fot. A - 1) po czym wyjąć zużytą szczotkę. Wsunąć nową szczotkę i nakręcić zaślepkę. Z drugą parą szczotek postąpić analogicznie.

Okresowo w zależności od potrzeby nanieść niewielką ilość smaru np. ŁT4 na listwę zębatą statywu wiertnicy. Statyw czyścić wilgotną szmatką i wytrzeć do sucha. Ruchome elementy spryskać preparatem WD40.

Należy pamiętać, że pozostałości cięcia materiałów ceramicznych są korozjogenne. Nie pozostawiać maszyny nie oczyszczonej w momencie zakończenia pracy. Może to doprowadzić do korozji poszczególnych elementów wiertnicy.

Zamocowanie, wymiana koronowych wiertel diamentowych

Wiertnice DED7621i DED7622 są tak skonstruowane, że mocować można jedynie wiertła koronowe z gwintem 1 i 1/4 cala. Zamocowanie wiertła koronowego polega na nakręceniu wiertła na wrzeciono wiertnicy (gwint jest prawoskrętny). Po nakręceniu należy kluczami płaskimi dokręcić wiertło koronowe do wrzeciona wiertnicy. Klucz płaski 41 mm lub 46 mm (w zależności od gabarytu koronki) służy do dokręcania koronki, natomiast klucz płaski 32 mm do zablokowania wrzeciona. Solidnie dokręcić. Do zdjęcia czy wymiany wiertła koronowego należy użyć tych samych kluczy

Zalecane koronowe wiertła diamentowe

DEDRA poleca do stosowania we współpracy z wiertnicą **DED7621** koronowe wiertła z nasypem diamentowym z gwintem mocującym 1 i 1/4 cala, o długości 400 mm i średnicach:

32 mm nr kat. Hw4032; **42 mm** nr kat. Hw4042; **52 mm** nr kat. Hw4052;

62 mm nr kat. Hw4062; **72 mm** nr kat. Hw4072; **82 mm** nr kat. Hw4082;

DEDRA poleca do stosowania we współpracy z wiertnicą **DED7622** koronowe wiertła z nasypem diamentowym z gwintem mocującym 1 i 1/4 cala, o długości 400 mm i średnicach:

82 mm nr kat. Hw4082; **92 mm** nr kat. Hw4092; **102 mm** nr kat. Hw4102;

107 mm nr kat. Hw4107; **117 mm** nr kat. Hw4117; **127 mm** nr kat. Hw4127;

152 mm nr kat. Hw4152; **162 mm** nr kat. Hw4162; **187 mm** nr kat. HW 4187;

204 mm nr kat. Hw4204.

Wymienione wiertła służą do wykonywania otworów we wszelkich materiałach ceramicznych jak beton, gazobeton, cegła itp. Nie użytkować koronowych wiertel diamentowych do cięcia innych materiałów niż szeroko pojęta ceramika.

12. Samodzielne usuwanie usterek

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Wiertnica nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony W gniazdku nie ma napięcia zasilaj Uszkodzony wyłącznik Zużyte szczotki silnika	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka zasilającego Sprawdzić napięcie w gniazdku, czy nie zadziałał bezpiecznik Wymienić wyłącznik na nowy Wymienić szczotki na nowe
Wiertnica rusza z trudem	Zatarte łożyska silnika	Przekazać wiertnicę do naprawy
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne Przekroczone dopuszczalne parametry pracy Zbyt duży docisk (posuw) narzędzia	Oczyścić otwory, wyłączyć elektronarzędzie, odłożyć pracę na czas całkowitego ostygnięcia maszyny Nie przekraczać dopuszczalnych parametrów pracy Zmniejszyć docisk (posuw)

13. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

DED 7621:

1. Statyw z podstawą i uchwytem wiertnicy 2. Ramię dźwigni posuwu 3. Nakrętka ramienia dźwigni 4. Nakrętka z nakiełkiem 5. Klucz ampulowy 4, 5, 6 mm 6. Klucz płaski x2 7. Komplet szczotek elektrografitowych.

DED 7622:

1. Wiertnica ze statywem z podstawą i uchwytem wiertnicy 2. Ramię dźwigni posuwu 3. Nakrętka ramienia dźwigni 4. Nakrętka z nakiełkiem 5. Klucz ampulowy x2 6. Klucz płaski x2 7. Komplet szczotek elektrografitowych.

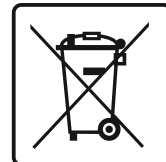
Uwagi końcowe: Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na obudowie głowicy. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu urządzenia.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres poniżej, oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny lub serwis wskazany w punkcie zakupu maszyny. Uszkodzony produkt należy przesłać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik).

14. Informacje dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych

(dotyczy gospodarstw domowych)



UWAGA Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwi zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

15. Wykaz części do rysunków złożeniowych:

DED 7622 (Rys B):

























Nr. na rysunku	NAZWA CZĘŚCI	Nr. na rysunku	NAZWA CZĘŚCI
1.	Pierścień uszczelniający	51.	Podkładka sprężysta $\phi 5$
2.	Uszczelka	52.	Koszulka przewodu
3.	Śruba M5x25	53.	Kabel zasilający
4.	Podkładka sprężysta $\phi 5$	54.	Śruba M4x14
5.	Pierścień	55.	Zacisk kabla zasilającego
6.	Oring	56.	Obudowa mechanizmu podnoszenia
7.	Pokrywa	57.	Śruba M8x25
8.	Wrzeciono	58.	Śruba M8x20
9.	Wpust 8x20	59.	Tuleja
10.	Sejer	60.	Gałka
11.	Łożysko toczne 6025Z	61.	Nakrętka M8x10
12.	Obudowa reduktora	62.	Pokrętło
13.	Koło zębate #6	63.	Listwa przyłączeniowa średnia
14.	Łożysko toczne 604ZZ	64.	Listwa przyłączeniowa mała
15.	Pokrywa środkowa	65.	Okładzina
16.	Śruba sześciokątna M6x25	66.	Nakrętka M14
17.	Łożysko toczne 6202Z	67.	Śruba M4x16
18.	Łożysko toczne 6201ZZ	68.	Śruba M4x6
19.	Koło zębate #2	69.	Dźwignia
20.	Koło zębate #3	70.	Listwa A
21.	Wpust 4x12	71.	Listwa B
22.	Koło zębate #5	72.	Sejer $\phi 17$
23.	Wpust 5x25	73.	Łożysko toczne 6003Z
24.	Podkładka sprężysta A	74.	Walek
25.	Podkładka sprężysta B	75.	Zębátka
26.	Podkładka zabezpieczająca	76.	Prowadnica
27.	Podkładka	77.	Śruba sześciokątna M12x75
28.	Pokrywa	78.	Wkręt
29.	Koło zębate #4	79.	Sejer $\phi 10$
30.	Nakrętka M16x1.5	81.	Walek
31.	Przyłącze węża 1/4"	82.	Śruba M6x30
32.	Wpust 10x120	83.	Uchwyt
33.	Wirnik	84.	Śruba M8x12
34.	Śruba sześciokątna M5x75	85.	Ostona
35.	Stojan	86.	Podkładka sprężysta $\phi 6$
36.	Łożysko toczne	87.	Przyłącze węża
37.	Podkładka zabezpieczająca	88.	Podstawa
38.	Obudowa	89.	Nakrętka sześciokątna M16
39.	Tabliczka znamionowa	90.	Śruba M16x70
40.	Szczotkotrzymacz	91.	Klucz ampulowy 5mm
41.	Szczotka elektrografitowa	92.	Klucz ampulowy 6mm
42.	Śruba sześciokątna M5x16	93.	Klucz ampulowy 8mm
43.	Śruba M5x16	94.	Klucz płaski
44.	Śruba M5x8		
45.	Pokrywa		
46.	Śruba M5x8		
47.	Ostona włącznika		
48.	Włącznik		
49.	Obudowa włącznika		
50.	Śruba M5x20		

Numer na rysunku	Nazwa części	Numer na rysunku	Nazwa części
Rysunek C			
1.	Listwa przyłączeniowa	20.	Łożysko Hk1010
2.	Okładzina listwy	21.	O-ring
3.	Nakrętka M8	22.	Obudowa
4.	Śruba M8x20	23.	Simmering
5.	Pokrętło	24.	Uszczelka
6.	Obudowa mechanizmu podnoszenia	25.	Podkładka ustalająca
7.	Wpust	26.	Nakrętka
8.	Obejma uchwyty wiertnicy	27.	Sprężyna
9.	Śruba M8x25	28.	Pierścień dociskający
10.	Seger	29.	Podkładka ustalająca
11.	Koło ML3-205-34	30.	Koło zębate # 2
12.	Wałek ML3-205-23	31.	Oslona
13.	Pokrywa obudowy mechanizmu podnoszenia	32.	Wałek
14.	Łożysko 603ZZ	33.	Łożysko 629
15.	Seger	34.	Śruba M5x15
16.	Wałek	35.	Podkładka sprężysta
17.	Tuleja dźwigni posuwu	36.	Potencjometr
18.	Gałka dźwigni posuwu	37.	Kołek
19.	Śruba M4x12	38.	Kołek
20.	Nakrętka M4	39.	O-ring
21.	Wkręt	40.	Pokrętło regulacji prędkości
22.	Kolumna statywu	41.	Śruba M6x30
23.	Listwa przyłączeniowa B	42.	Uchwyt
24.	Listwa przyłączeniowa średnia	43.	Łożysko 6201ZZ
25.	Śruba M4x6	44.	Wirmik
26.	Listwa przyłączeniowa mała	45.	Łożysko 6000ZZ
27.	Śruba M8x30	46.	Śruba ST4.8x70
28.	Podkładka sprężysta	47.	Stojan
29.	Podkładka ustalająca	48.	Pokrywa
30.	Śruba M8x12	49.	Obudowa
31.	Śruba M6x20	50.	Śruba M6x60
32.	Podkładka sprężysta	51.	Podkładka ustalająca
33.	Śruba M6x25	52.	Podkładka sprężysta
34.	Uchwyt	53.	Tabliczka znamionowa
35.	Podkładka ustalająca	54.	Szczotka elektrografitowa
36.	Śruba M12x70	55.	Oslona szczotki
37.	Dźwignia posuwu	56.	Śruba ST4.2x16
38.	Śruba M16x70	57.	Oslona tylna
39.	Nakrętka M16	58.	Śruba ST4.2x25
40.	Podstawa	59.	Uchwyt tylny
Rysunek D		60.	Nakładka na uchwyt
1.	Wrzeciono	61.	Śruba ST4.2x19
2.	Stalowa kulka	62.	Oslona uchwyty lewa
3.	Sprężyna	63.	Śruba ST4.2x25
4.	Wpust	64.	Bezpiecznik
5.	Seger	65.	Szczotkotrzymacz
6.	Łożysko 6005RZ	66.	Śruba ST4.2x25
7.	Seger	67.	Płytki dociskająca
8.	Oslona podkładki ustalającej	68.	Koszulka przewodu
9.	Simmering	69.	Wtyczka
10.	Obejma	70.	Śruba ST4.2x32
11.	Tuleja redukcyjna	71.	Oslona uchwyty prawa
12.	Łącznik rurowy	72.	Włącznik
13.	Przyłącze węża	73.	Wąż ze złączką
14.	Simmering	74.	Klucz płaski
15.	Koło zębate # 8	75.	Klucz ampulowy
16.	Pierścień uszczelniający wału		
17.	Koło zębate # 6		
18.	Koło zębate # 4		
19.	Seger		

Dziękujemy za dokonanie wyboru elektronarzędzi DEDRA.

Zapraszamy do wypróbowania także innych naszych narzędzi i elektronarzędzi, przeznaczonych do obróbki drewna, ceramiki i metalu.

Wśród nich znajdą Państwo między innymi:

-  Pilarki tarczowe do drewna stołowe, taśmowe, ręczne oraz kątowe 600 W - 3000 W
-  Strugarki grubościowe, wyrówniarki oraz strugi elektryczne ręczne
-  Wyrzynarki przenośne
-  Przecinarki do płytek ceramicznych z tarczami diamentowymi
-  Młotowiertarki, wiertarki stołowe i ręczne, wiertarko-wkrętarki akumulatorowe
-  Przecinarki taśmowe do metalu
-  Szlifierki kątowe
-  Wciągniki elektryczne
-  Piły tarczowe do drewna z węglnikami spiekanyymi oraz uniwersalne o średnicach do 600 mm
-  Diamentowe piły tarczowe do cięcia ceramiki oraz jej szlifowania o średnicach 110 mm-350 mm
-  Diamentowe koronki do ceramiki
-  Wycinacze otworów z nasypem węgla wolframu oraz pilniki
-  Otwornice do drewna
-  Mieszaki do zapraw, tynków, klejów oraz farb
-  Komplet kluczy, nasadek, końcówek roboczych
-  Wkrętaki, kombinerki, szczypce, cęgi
-  Zestawy wiertel do drewna, ceramiki i metalu
-  Zestawy wiertel oraz dłut do młotowiertarek
-  Piły ręczne oraz brzeszczoty
-  Miarki zwijane oraz składane, noże
-  Poziomnice, poziomnice laserowe, poziomnice wodne, łaty murarskie
-  Noże do szkła, przyssawki, oleje
-  Torby narzędziowe
-  oraz wiele innych narzędzi i akcesoriów

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej www.dedra.pl lub bezpośredni kontakt z nami. Wszelkich niezbędnych informacji udzieli Państwu nasi pracownicy z działów handlowego oraz technicznego. Do Państwa dyspozycji jest serwis elektronarzędzi DEDRA z możliwością zakupu dowolnej części zamiennej do wszystkich naszych maszyn.

Karta Gwarancyjna

Pieczęć sprzedawcy

Data i podpis

Nr katalogowy: ○DED7621 / ○DED7622

Nazwa: **Wiertnica**

Numer partii:

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 24 miesiące licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej i UE. Adresy serwisów dla poszczególnych krajów dostępne są na stronie www.dedra.pl. W przypadku braku serwisu dla danego kraju zobowiązania gwaranta realizuje serwis centralny. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
2. Gwarantowi przysługuje uprawnienie do wyboru sposobu zaspokojenia uznanych roszczeń gwarancyjnych (nieodpłatna naprawa, wymiana produktu na nowy lub odstąpienie od umowy).
3. Gwarancja obejmuje wyłącznie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji, które wyniknęły z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie lub nieprawidłowości spowodowanych złą technologią wykonania.
4. Wady ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie nie dłuższym niż 14 dni roboczych od dnia dostarczenia do serwisu. Czas naprawy może się przedłużyć w wypadku konieczności sprowadzenia części niezbędnych do naprawy, o czym użytkownik zostanie powiadomiony.
5. Reklamowany produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest:
 - przedstawienie prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - przedstawienie dokumentu potwierdzającego fakt dokonania zakupu wraz z datą sprzedaży (np. paragon, faktura VAT)
 - dostarczenie pełnej kompletacji zgodnie z punktem „kompletacja” w instrukcji obsługi.
6. Gwarancja nie obejmuje wad powstałych w wyniku:
 - użytkownika niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika, elementów przekładni mechanicznej lub innych elementów urządzenia,
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi, zanieczyszczeniem mikrośrodowiska
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji takie jak: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, linki napędowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.).
8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis konsumenta

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-80 0 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+ 48 / 22) 73-83-777
fax: (+ 48 / 22) 73-83-779
<http://www.dedra.pl>
e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

DED7621 / DED7622

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę